



Composition de la solution TURBOFLEX

- **Cellule de granulation TURBOFLEX K-400 / K-500**
broyeur fin dernière génération
- **Table de séparation densimétrique à air**
séparation granulats métal / plastique
- **Atomiseur / Turbo**
spécial traitement câbles souples
- **Colonne ZigZag** (option)
séparation cuivre rigide / souple
- **Prébroyeur PS-600**
spécial câbles
- **Overband magnétique** (option)
isolement des particules ferreuses
- **Convoyeurs de transport NST-4000 ALU**
asservissement électronique
- **Centrale de filtration auxiliaire** (optionnel)
abattage des poussières

Avantages de la solution TURBOFLEX

- Production jusqu'à 350 kg/h
- Fiabilité, robustesse et adaptabilité
- Traite les câbles souples et rigides, de diamètre différents en même temps, sans opération de tri en amont.
- Chargement en vrac !
- Simple d'utilisation
- Entretien minimum
- Sonorité réduite
- Faible coût d'exploitation
- Ne nécessite pas de refroidissement par eau forcée

Les lignes complètes de granulation de câbles **TURBOFLEX**, sont issues des dernières innovations dans le domaine du recyclage, et intègrent des techniques qui rendent le traitement plus propre et plus productif.

Les lignes de recyclage **TURBOFLEX** sont composées d'équipements tous conçus et fabriqués par le concepteur / constructeur.

Développés spécifiquement pour permettre le traitement des câbles rigides et souples de façon intrinsèque. La séparation s'en trouve grandement simplifiée et la production améliorée !



Les **cellules de granulation TURBOFLEX** sont disponibles en deux versions avec des débits entrants allant de 170 à 350 kg/h. Particulièrement robustes et fiables, les **granulateurs TURBOFLEX** permettent le traitement de tout type de câbles cuivre et aluminium, ainsi que des radiateurs cuivre-aluminium. Le broyeur fin est équipé de 3 lames tournantes et bénéficie d'une fabrication d'un seul bloc d'acier sans pièces soudées. Les moteurs, généreusement dimensionnés, permettent de surmonter les sollicitations inattendues, garantissant un fonctionnement optimal et une consommation énergétique faible.

Les **cellules de granulation TURBOFLEX** sont équipés d'un atomiseur ou turbo (raffineur turbocellulaire) en aval du broyeur fin permettant de traiter des câbles de petit diamètre (câbles informatiques ou filerie VHU, etc...) sans devoir modifier la grille de tri et sans effectuer de préparation manuelle du câble en amont.

Les **granulateurs TURBOFLEX** n'ont pas besoin de systèmes de refroidissement forcé en raison du dimensionnement important de tous les composants du processus, des tuyaux de transport et des cyclones de dosage de matériaux. Les **granulateurs TURBOFLEX** peuvent être équipés en option d'un système Zig-Zag pour la séparation du câble rigide.

Caractéristiques techniques TURBOFLEX*	K-400	K-500	
Production (valeur en entrée)	170 - 250	250 - 350	kg/h
Puissance installée (380v)	36	49	kW
Poids	2200	2500	kg
Dimensions	4200 x 1750 x 3440		mm

*Valeurs théoriques de référence non contractuelles, variables en fonction des matériaux à recycler et du mode opératoire. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Photos non contractuelles.



Pré-broyeurs série-PS - pour le broyage des câbles cuivre et aluminium

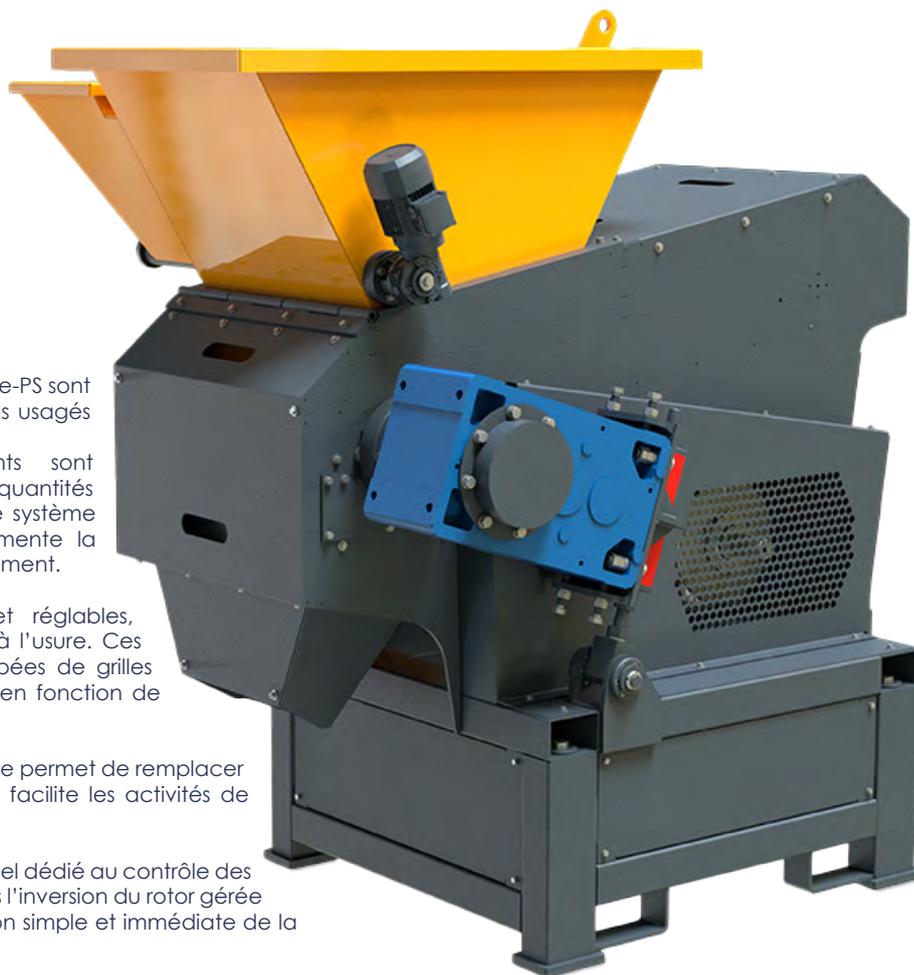
- Spécial câbles !
- Métaux non-ferreux
- Câbles électriques, bobines
- Radiateur aluminium
- Plastique
- Déchets bois
- Papier, carton, textile
- Emballages industriels
- DIB

Les pré-broyeurs, à un seul arbre, de la série-PS sont conçus pour broyer et recycler les câbles usagés en cuivre et aluminium, et divers déchets. Fiable et robuste, ces équipements sont parfaitement adaptés pour traiter des quantités de 200 kg à plus de 2 000 kg/heure*. Le système broyage large (600 à 1200 mm), augmente la fluidité de passage des câbles et le rendement.

Les lames rotatives sont réversibles et réglables, avec des couteaux en alliage résistant à l'usure. Ces équipements de pré-broyage sont équipés de grilles de classification de différents diamètres en fonction de la taille requise.

Le système spécial d'ouverture de la trémie permet de remplacer rapidement les grilles de classification et facilite les activités de maintenance.

Le tableau électrique avec PLC et le logiciel dédié au contrôle des paramètres de fonctionnement, y compris l'inversion du rotor gérée automatiquement, permettent une gestion simple et immédiate de la productivité.



Composition du broyeur

- Pressoir hydraulique, spécial câbles
- Grilles de différents calibrages
- Pré-équipement pour l'asservissement électronique avec une cellule de granulation
- Pupitre de commande

Avantages du broyeur série-PS

- Broyeur nouvelle génération
- Conception spécifique pour les câbles
- Inversion automatique du rotor
- Lames réversibles et réglables
- Couteaux en alliage renforcé, résistants à l'usure
- Consommation électrique réduite
- Accès facilité trémie et lames, entretien rapide
- Coût d'entretien et prise au sol réduits

Caractéristiques techniques Broyeurs PS*	PS-600/300R	PS-800/260R	PS-1200/300R	
Puissance installée (380v)	15	22 - 30	55	kW
Poids	1500	3200 - 3400	4500	kg
Dimensions	1200x1700x2000	1360x2140x2150	2000x2400x2500	mm

*Valeurs théoriques de référence non contractuelles, variables en fonction des matériaux à recycler et du mode opératoire. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Photos non contractuelles.



Les **convoyeurs de transport NST** à vitesse de bande réglable, sont conçus pour déplacer la matière dans les différents éléments qui composent la ligne de recyclage.

Différents modèles de bandes transporteuses sont disponibles, de tailles et de configurations diverses, pour la manutention des matériaux. Les convoyeurs standards sont fabriqués à l'aide de profils en aluminium qui permettent d'obtenir des structures légères mais rigides et robustes. En général, la structure principale comporte une partie horizontale qui a une fonction de confinement des matériaux. Le système repose sur un cadre pilote à roulettes qui permet de manipuler facilement l'ensemble et de régler la hauteur d'environ 30 à 40 cm (selon le modèle) pour s'adapter parfaitement aux besoins. Les bandes de transport la série NST peuvent être fabriquées avec un moyeu magnétique à l'extrémité supérieure. Les bandes NST peuvent être équipées de séparateurs magnétiques de type OverBelt et de plateaux vibrants pour répartir uniformément les matériaux soumis à une séparation magnétique ou électrostatique. Toutes les bandes sont disponibles avec un contrôle de la vitesse et un dispositif START/STOP. En plus de la série en aluminium, des convoyeurs sur mesure sont disponibles en acier pour des utilisations et des charges plus importantes.

Caractéristiques techniques*	NST-2000 ALU	NST-3000 ALU	NST-4000 ALU	NST-5000 ALU	
Puissance installée	0,4	0,4	0,4	0,4	kW
Diamètre et longueur du rouleau	Ø 100 x 300	Ø 100 x 500	Ø 100 x 500	Ø 100 x 600	mm
Largeur plateau de chargement	220	420	420	550	mm
Dimensions totales	2900x500x1600	3300x800x1900	3700x800x2000	4800x900x2400	mm
Poids	120	220	300	400	kg

*Valeurs théoriques de référence non contractuelles, variables en fonction des matériaux à recycler et du mode opératoire. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Photos non contractuelles.



Le **système de filtration auxiliaire SMF** est la solution idéale pour éliminer les poussières lors du processus de recyclage et permet ainsi d'améliorer la qualité de l'air rejeté, en augmentant l'efficacité du traitement et la productivité.

Ce système d'abattage des poussières autonettoyant, équipé de filtres à manchons, est à la fois simple à déplacer et à installer, et ne nécessite qu'un entretien réduit et rapide.

L'air chargé de poussière et de particules de déchets, est transporté dans une préchambre qui favorise la sédimentation des particules. Les particules les plus lourdes tombent dans la trémie et sont ensuite évacuées par la force de gravité dans un collecteur, tandis que l'air contenant des particules de poussière légères est filtré par les manches et expulsé dans l'atmosphère.



Caractéristiques techniques*	SMF-9	SMF-16	SMF-64	SMF-96	
Puissance (380v)	3	5	10	20	kW
Capacité	1000	1700	6700	10000	m3/h
Nombre de manchons	9	16	64	96	pcs
Dimensions manchon	1500 x 200	2250 x 125	2250 x 125	2250 x 125	mm
Poids	300	650	1200	1800	kg
Dimensions totales	800x800x3303	1298x904x5181	1560x1560x5600	2300x1560x5900	mm

*Valeurs théoriques de référence non contractuelles, variables en fonction des matériaux à recycler et du mode opératoire. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Photos non contractuelles.