



Le plus robuste du marché !
 Traite 120 roues / heure
 Economique et fiable

Grâce à sa longue expérience dans la fabrication d'équipements hydrauliques, McINTYRE a développé le RIPPER-200, le démonte pneu le plus robuste du marché !

RIPPER-200 a été conçu pour séparer les pneus des jantes, aussi bien en acier qu'en alliage.

Avec un cycle de **15 secondes par roue**, le RIPPER-200 est capable de traiter plus de **120 roues par heure**.

Équipé d'un moteur électrique de 4 kW, le RIPPER-200 peut traiter les jantes allant jusqu'à 20 pouces (508mm).

En option, possibilité de l'équiper d'un moteur thermique.

La conception originale du RIPPER-200 en fait un outil simple d'utilisation et très productif.

Une commande unique -> 2 actions :

1. En descendant, la plaque de serrage écrase et maintient le pneu mis en position sur le bâti support.
2. Le vérin hydraulique vient ensuite expulser la jante du pneu.

Le levier de commande situé à l'arrière de l'écran de protection, garanti la sécurité de l'opérateur.

RIPPER-200 s'inscrit dans la gamme d'équipements sélectionnés par PROJAC pour leur qualité éprouvée et garantie fournie par le constructeur.



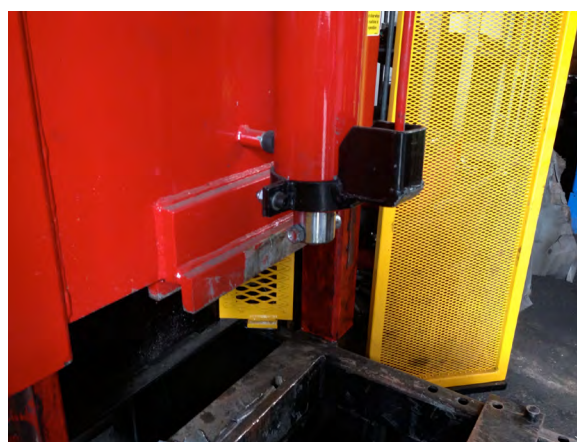
RIPPER-200: Traite 120 roues par heure.

Caractéristiques techniques

RIPPER-200

Diamètre du vérin :	60	mm
Taille jante max :	20	pouces
Puissance moteur (380v) :	4	kW
Durée du cycle :	15	secondes
Poids :	700	kg
Dimensions LPH :	1300 x 1800 x 2400	mm
Moteur Diesel :	en option	

* Valeurs théoriques de référence non contractuelles, variables en fonction des matériaux à recycler et du mode opératoire. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Photos non contractuelles.



15 années d'expertise sur le marché mondial