

McINTYRE MCI-5025/SB

Presse balles à métaux



McINTYRE
France

Rapide !

Avec un cycle de compactage de seulement 29 secondes, la presse à métaux *McINTYRE 5025/SB* est la plus rapide de sa catégorie. Dimensions balles : 500mm x 250mm x variable.

Polyvalent !

Les bords tranchants sur trois côtés du couloir de presse et du couvercle, permettent à la presse *McINTYRE* de traiter des pièces de grandes dimensions.

Robuste !

Comme tous les équipements *McINTYRE*, la *MCI 5025/SB* a été conçue et construite pour durer. Le premier prototype a été fabriqué il y a plus de 20 ans et fonctionne encore tous les jours. Le couloir de presse est équipé de plaques d'usure en acier traité dur. Toutes les conduites hydrauliques de retour sont équipées de filtres pour réduire l'usure des mécanismes. Toutes les tiges de vérin sont chromées dur pour une durée de vie maximale.

Entretien minimum !

Les caractéristiques de la presse *McINTYRE 5025/SB* offrent une utilisation à faible coût, fiable et efficace, sans égal sur le marché actuel.

Le système hydraulique est de conception sobre, et son moteur ne consomme que 11kW : c'est l'assurance de coûts d'utilisation réduits.

La vitesse exceptionnelle de cette presse est obtenue grâce à un système de recyclage d'huile. Les pompes hydrauliques en tandem sont de type à engrenages. Elles ont été choisies pour leur tolérance aux impuretés transportées par l'huile.



CARACTÉRISTIQUES

Spécifications techniques :

Temps de cycle à vide	29	secondes
Effort de compression couvercle	90	tonnes
Effort de compression vérin horizontal	56	tonnes
Pression de service	153	bars
2 Moteurs tandem	11	KW/moteur
Poids total	4 500	Kg
Huile	ISO 46	

Dimensions du Couloir de chargement :

Longueur	1220	mm
Largeur	500	mm
Profondeur	500	mm

Dimensions hors tout :

Longueur	3650	mm
Largeur	1700	mm
Hauteur	860	mm

Robuste et fiable, la
McINTYRE
5025/SB
est la plus rapide de
sa catégorie.

