

McINTYRE MANTIS

Presse balles ⇨ métaux



McINTYRE
France

Utilisation simple et rapide!

Une table de chargement contourne les 3 flancs du couloir de chargement de la **MANTIS**, facilite le tri et procure un écran de sécurité à l'opérateur.

La commande est réalisée par le boîtier de commande suspendu à un bras orientable.

L'opérateur peut manœuvrer le couvercle à plusieurs reprises afin d'optimiser le chargement. Les pièces surdimensionnées sont cisailées par le couvercle, mais reste sur la table de tri, facilitant ainsi le prochain chargement.

Le cycle suivant, compression et évacuation sur rails, est totalement automatique.

Polyvalent !

La presse/cisaille **MANTIS** a été conçue pour produire des paquets de 500mm x 250mm x épaisseur variable. Les 2 fonctions, cisaille et presse sont ici regroupées sous un même et unique équipement, destiné aux chantiers de travaux lourds.

Performant !

Le vérin du couvercle de cisaille est très largement dimensionné, plus de 120 tonnes de poussée, et confère au **MANTIS**, une force de cisaillement considérable.

Les arrêtes du couloir de chargement sont équipés de lames couteaux, permettant de couper des pièces de grand gabarit.

Un seul opérateur suffit à réaliser le chargement et le compactage.



McINTYRE MANTIS

1 Equipement

2 Fonctions :

Cisaille et Presse

semi-automatique

CARACTÉRISTIQUES

Spécifications techniques :

Temps de cycle à vide	45	secondes
Effort de compression couvercle	123	tonnes
Effort de compression vérin horizontal	80	tonnes
Pression de service	153	bars
2 Moteurs tandem	11	KW/moteur
Poids total	6000	Kg
Huile	ISO 46	

Dimensions du Couloir de chargement :

Longueur	1220	mm
Largeur	500	mm
Profondeur	380	mm

Dimensions des paquets :

Longueur	500	mm
Largeur	250	mm
Hauteur	variable	mm

Dimensions hors tout :

Longueur	4070	mm
Largeur	2130	mm
Hauteur	2330	mm



12A rue de Bâle F68440 Eschentzwiller - Tel/Fax: +33 (0)389 541 543 - Email: mail@evhr.net