

McINTYRE DRUM 100 & 25

Compacteur de fûts



Les compacteurs de fûts *McINTYRE DRUM* sont des équipements automatisés, permettant de traiter tous types de fûts avec ou sans couvercles.

Le model *DRUM100* à été spécialement étudié pour traiter de larges volumes à cadences élevées : 100 fûts /heure (fûts de 205 litres). Il est équipé d'une centrale hydraulique séparée et autonome.

Le model *DRUM25* permet de traiter des quantités plus faibles. Sa cadence est de 25 fûts / heure.

Un équipement auxiliaire en option, permet de compacter des fûts de dimensions réduites.



DRUM 100

CARACTÉRISTIQUES

Spécifications *DRUM 100 & 25* :

Effort de compression	25 tonnes
Moteur 3 phases	7.5 KW

Dimensions hors centrale hyd. :

Hauteur en travail	2770 mm
Hauteur de transport	2006 mm
Largeur	1220 mm
Longueur	1320 mm

Espace de travail :

Hauteur	1003 mm
Largeur	710 mm
Hauteur base/sol	280 mm

Spécifications *DRUM 25* :

Production (fûts 205L)	25 fûts/heure
Centrale hydraulique	Intégrée
Poids total	827 Kg

Spécifications *DRUM 100* :

Production (fûts 205L)	100 fûts/heure
Centrale hydraulique	indépendante
Poids total	1090 Kg

Dimensions centrale hydraulique pour *DRUM 100* :

Hauteur pack hydraulique	1010 mm
Longueur pack hydraulique	825 mm
Largeur pack hydraulique	880 mm

DRUM 25



Les compacteurs de fûts *McINTYRE DRUM 100 & 25* permettent de réduire un fût acier de forte épaisseur à une galette d'environ 100mm d'épaisseur après compression.

